

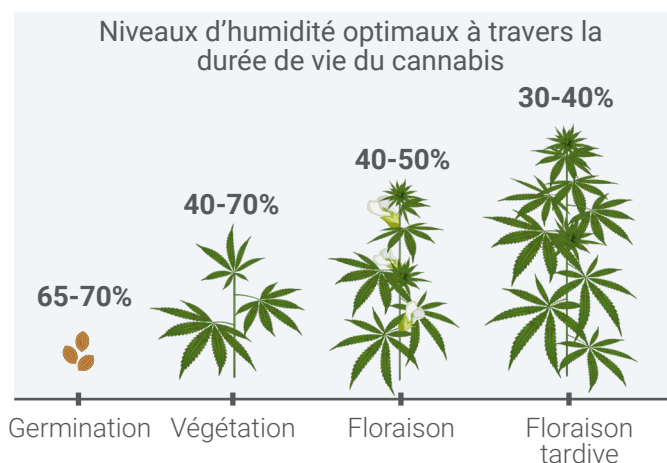


## HUMIDITÉ POUR L'INDUSTRIE DU CANNABIS

Dès les premières étapes de la croissance des plants de cannabis, l'humidité joue un rôle important. Les niveaux idéaux d'humidité requis varient entre 30 et 70% tout au long de leur cycle de vie. Si le taux d'humidité ne correspond pas parfaitement aux besoins de vos plants, leur croissance risque de ralentir, stagner ou perdre en qualité.

Selon *une étude menée en 2021 par Grand View Research*, le marché global de cannabis pourrait atteindre les 70,6 billion de dollars américains d'ici 2028. Par conséquent, pour se faire un nom dans l'industrie, la qualité des produits sera de mise.

**De l'équipement de contrôle d'humidité adéquat et fiable peut contribuer au succès de vos plants et de votre entreprise.**



Un bon contrôle de l'humidité réduira grandement les risques de moisissure, de pourriture, de maladies, de déficiences minérales, de retard de croissance et de stress aux feuilles. Quand l'humidité est stable et bien adaptée au stade de vie de vos plants, vous éviterez l'arrosage excessif des plants qui nuit à la santé des plantes ainsi qu'à leur croissance.

Même après que les plants aient fini de grandir dans leurs conditions idéales, l'humidité demeure un facteur clé. Effectivement, le processus de séchage des récoltes requiert un taux spécifique de 50% HR pour assurer une qualité supérieure des produits et limiter les pertes causées par une instabilité de l'humidité.

**L'humidité est la quantité de vapeur d'eau contenue dans l'air. Plus il y en a, plus la chaleur est fortement ressentie, ce qui explique pourquoi l'humidité affecte directement tout être vivant.**

À la recherche des équipements parfaits pour contribuer au succès de vos plants et de votre entreprise?

**NEPTRONIC A CE QU'IL VOUS FAUT!**

**SKE4 | Humidificateur à vapeur électrique**



- Capacité de 6 à 300 lb/h (2,7 à 136 kg/h)
- Plomberie, commandes et sections haute tension séparées et isolées
- Enlevez la chambre d'évaporation en acier inoxydable facilement et sans outils!

**SKG4 | Humidificateur à gaz**



- Capacité de 110 à 810 lb/h (50 à 370 kg/h)
- Ratio de mesure de 10:1 (minimum) à 40:1 (maximum)
- Convient à tous les types d'eau, y compris osmosée ou déionisée

**SKR | Humidificateur à vapeur électrique**



- Petites applications requérant des capacités de 4,5 à 12 lb/h (2 à 5,4 kg/h)
- Chambre d'évaporation permanente en acier inoxydable nettoyable
- Drain à siphon robuste ne nécessitant ni robinet de vidange, ni robinet externe
- Écologique – aucun cylindre de plastique à remplacer