



neptronic[®]
www.neptronic.com

■ Humidificateurs ■ Contrôles CVAC ■ Serpents Électriques ■ Servomoteurs ■ Vannes Motorisées

Siège Social
Neptronic[®]
400 boul Lebeau
Montréal, Québec, Canada H4N 1R6
Tél.: (514) 333-1433
Télé.: (514) 333-3163
Sans frais: 1-800-361-2308



Neptronic augmente la capacité de son unité compacte d'apport d'air frais (CMU)

- Plus grande débit d'air : jusqu'à 2000 CFM
- Plus de puissance : Jusqu'à 35 kW
- Meilleure précision : Ventilateurs centrifuges avec moteur ECM

Avec des stratégies de contrôle avancées et des modèles puissants répondant à un large éventail d'applications, la CMU garantit une efficacité maximale et une compensation optimisée de l'air intérieur.

Montréal, Canada | 16 juillet 2024 - Neptronic est fier d'annoncer une augmentation des capacités de son unité compacte d'apport d'air frais (CMU), qui garantit une efficacité maximale et optimise la compensation de l'air intérieur, répondant ainsi à une large gamme d'applications CVAC.

La CMU est conçue pour rationaliser la ventilation dans les bâtiments intelligents grâce à des stratégies de contrôle avancées et à des modèles puissants. Avec une capacité de débit d'air accrue allant jusqu'à 2000 CFM (3400 m³/h) et des tailles disponibles allant jusqu'à 20 pouces, la CMU offre une polyvalence et des performances inégalées.

Équipé de puissants moteurs EC ainsi que de ventilateurs axiaux et centrifuges, il peut résister à une résistance W.G. de 2 pouces dans les conduits d'air et atteindre un Delta T de 176°F (80°C), ce qui la rend idéale pour les environnements les plus divers. La CMU est équipée d'un support d'I/O multiples, permettant des options de contrôle avancées, une programmation et un verrouillage avec les ventilateurs d'extraction pour la gestion du flux d'air. Les senseurs électroniques de débit d'air (EAS) garantissent des relevés de température précis.

www.neptronic.com

■ Contrôles CVAC ■ Servomoteurs ■ Vannes Motorisées ■ Humidificateurs ■ Serpents Électrique

Grâce à ses senseurs numériques conviviaux pour les pièces et les conduits, la CMU simplifie les opérations et la maintenance. Désormais, les gestionnaires de bâtiments peuvent surveiller les températures d'alimentation, configurer les points de consigne de température en fonction des besoins de débit d'air et recevoir des notifications d'alarme.

L'intégration aux systèmes d'automatisation des bâtiments est transparente, grâce à la compatibilité avec les protocoles de communication BACnet MS/TP ou Modbus RTU. Cela permet un contrôle et une surveillance centralisés, améliorant ainsi l'expérience de l'utilisateur.

Avec ces capacités étendues, Neptronic réaffirme son engagement en faveur de l'innovation dans le domaine du CVAC. La CMU ne se contente pas de répondre aux normes de l'industrie; elle les dépasse pour offrir des performances, une efficacité et un contrôle inégalés dans la gestion des systèmes de CVAC.

Nouveaux modèles CMU disponibles dès maintenant :

Modèle	Dim. conduit (po)	Tension (V)	Puissance (kW)
CFCMU14G25DD	14	208	25
CFCMU14I25DD	14	480	25
CFCMU14J25DD	14	600	25
CFCMU16G25DD	16	208	25
CFCMU16I25DD	16	480	25
CFCMU16J25DD	16	600	25
CFCMU18G25DD	18	208	25
CFCMU18I25DD	18	480	25
CFCMU18J25DD	18	600	25
CFCMU20G25DD	20	208	25
CFCMU18I25DD	20	480	25
CFCMU18J25DD	20	600	25
CFCMU14G30DD	14	208	30
CFCMU14I30DD	14	480	30
CFCMU14J30DD	14	600	30
CFCMU16G30DD	16	208	30
CFCMU16I30DD	16	480	30
CFCMU16J30DD	16	600	30
CFCMU18G30DD	18	208	30
CFCMU18I30DD	18	480	30

CFCMU18J30DD	18	600	30
CFCMU20G30DD	20	208	30
CFCMU20I30DD	20	480	30
CFCMU20J30DD	20	600	30
CFCMU14G35DD	14	208	35
CFCMU14I35DD	14	480	35
CFCMU14J35DD	14	600	35
CFCMU16G35DD	16	208	35
CFCMU16I35DD	16	480	35
CFCMU16J35DD	16	600	35
CFCMU18G35DD	18	208	35
CFCMU18I35DD	18	480	35
CFCMU18J35DD	18	600	35
CFCMU20G35DD	20	208	35
CFCMU20I35DD	20	480	35
CFCMU20J35DD	20	600	35

Connectez-vous à [NepConnect](#) pour voir tous les modèles. Pour plus d'informations, contactez votre distributeur local.

Pourquoi Neptronic?

Chez Neptronic, nous sommes fiers de notre capacité à nous adapter à diverses applications. Depuis 1976, nous sommes au coeur de l'innovation en matière d'humidification afin d'améliorer l'efficacité des processus et la qualité du résultat final en générant les conditions ambiantes idéales pour répondre aux besoins de nos clients.

Engagés dans la recherche et le développement, nous cherchons constamment à améliorer la fiabilité et la précision de nos produits. Notre équipe dévouée de plus de 300 experts travaille à Montréal, au Canada, pour créer les solutions idéales pour vos applications.